

PRESSEMITTEILUNG

Langenlonsheim, 05.07.2021

Seite 1/4

Spatenstich in Langenlonsheim

Die SCHULZ Farben- und Lackfabrik stellt mit neuer Logistikhalle die Weichen für die Zukunft

12.600 Quadratmeter Nutzfläche, 23.000 zusätzliche Palettenstellplätze und 26 Millionen Euro Gesamtinvestition – mit dem Neubau einer Logistikhalle tätigt die SCHULZ Farben- und Lackfabrik GmbH die größte Investition der Firmengeschichte. Für das Langenlonsheimer Familienunternehmen ist die Werks-erweiterung jedoch aus einem weiteren Grund etwas ganz besonders: Das Bauprojekt trägt den Namen „JanHanna!“ – benannt nach den Kindern von Michael Schulz. Mit dem symbolischen Spatenstich gaben sie heute den Startschuss für das zukunftssträchtige Bauprojekt.

„Als Familienunternehmen haben wir immer die langfristigen Zusammenhänge im Blick. Mit dem Neubau stellen wir deshalb in vielerlei Hinsicht die Weichen für die Zukunft: Wir werden unsere Logistik- und Produktionsprozesse optimieren, ein nachhaltiges Gebäudekonzept umsetzen und weitere sichere Arbeitsplätze in der Region schaffen,“ so Michael Schulz, geschäftsführender Gesellschafter der SCHULZ Farben- und Lackfabrik GmbH, beim heutigen Spatenstich. Und auch der Name des Bauprojekts steht richtungsweisend für die Zukunft, wie Firmengründer Dieter Schulz erklärt: „Meine Enkelkinder haben sich dazu entschieden, dass sie den Betrieb einmal in dritter Generation weiterführen möchten. Aktuell stecken beide noch im Studium, doch schon in einigen Jahren werden sie nach und nach Verantwortung im Unternehmen übernehmen. Das macht mich stolz – als Großvater und ebenso als Unternehmer. Deshalb trägt das Projekt ihre Namen.“

Der heutige Spatenstich markiert den Startschuss der umfangreichen Bauarbeiten. Bis Juni 2022 wird am Unternehmensstandorts An der Altnah in Langenlonsheim eine rund 12.600 Quadratmeter große Logistikhalle als Anbau an das Bestandgebäude entstehen. Mit der Planung und baulichen Ausführung hat SCHULZ das Bau- und Dienstleistungsunternehmen GOLDBECK beauftragt. Der Generalübernehmer, der mit einer Niederlassung in Koblenz vertreten ist, realisiert das Projekt in systematisierter Bauweise: Wesentliche Bauelemente werden industriell vorproduziert und anschließend zur Baustelle geliefert. So entsteht in vergleichsweise kurzer Zeit eine schlüsselfertige Logistikhalle. Doch es sei weder die Schnelligkeit noch die Wirtschaftlichkeit, die SCHULZ letztlich von der Partnerschaft mit GOLDBECK überzeugt hat: „Im Sinne unserer langfristigen Unternehmensausrichtung war es für uns ein konsequenter Schritt, auch das Gebäude möglichst nachhaltig zu realisieren. GOLDBECKs systematisierte Bauweise schont Ressourcen und reduziert die üblicherweise beim Bau anfallenden Emissionen deutlich. Doch nicht nur die Gebäudehülle erfüllt modernste Standards, auch im Inneren ist alles auf einen energieeffizienten und sicheren Betrieb ausgelegt: Die Werksrestrukturierung berücksichtigt neben durchdachten Entsorgungs- und Wasserkreislauf-Konzepten auch Maßnahmen zur Arbeitsplatz- und Betriebssicherheit. Und: Familienunternehmertum verbindet! In GOLDBECK haben wir einen Partner gefunden, der nicht nur unsere Visionen in ein ganzheitliches Gebäudekonzept übersetzt hat, sondern auch unsere unternehmerischen Werte teilt. Wir freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit,“ so Michael Schulz zum Abschluss.

PRESSEMITTEILUNG

Langenlonsheim, 05.07.2021

Seite 2/4

Spatenstich in Langenlonsheim

Über die SCHULZ Farben- und Lackfabrik

SCHULZ Farben- und Lackfabrik GmbH aus Langenlonsheim wurde von Dieter Schulz 1966 gegründet und zählt mit 340 Mitarbeitern und einem Umsatz von über 110 Mio. € in 2020 zu den wichtigsten mittelständischen Farbenherstellern in Europa. Als Eigenmarkenlieferant namhafter Bau- und Heimwerkermärkte und als Lohnabfüller für Handelsketten produziert SCHULZ Dispersionsfarben, Lacke, Lasuren, Putze und Kreativprodukte für das In- und Ausland. SCHULZ Farben beliefert mehr als 1200 Baumärkte in 14 europäischen Ländern und in China. In den letzten Jahren erhielt sowohl die Firma SCHULZ als auch die Produkte zahlreiche Branchenauszeichnungen. Mehr Informationen unter www.schulz-farben.de.

Über GOLDBECK



GOLDBECK realisiert zukunftsweisende Gewerbeimmobilien in Europa. Das Unternehmen versteht Gebäude als Produkte und bietet seinen Kunden alle Leistungen aus einer Hand: vom Design über den Bau bis zu Serviceleistungen während des Betriebs. Mit dem Anspruch „building excellence“ verwirklicht das Familienunternehmen Immobilien wirtschaftlich, schnell und zuverlässig bei passgenauer Funktionalität. GOLDBECK ist Partner für die mittelständische Wirtschaft und Großunternehmen, Investoren, Projektentwickler sowie öffentliche Auftraggeber. Zum Leistungsangebot gehören Logistik- und Industriehallen, Büro- und Schulgebäude, Parkhäuser und Wohngebäude. Bauen im Bestand sowie gebäudenaher Serviceleistungen vervollständigen das Spektrum. Das Unternehmen realisierte im Geschäftsjahr 2019/2020 mehr als 500 Projekte bei einer Gesamtleistung von rund 3,5 Mrd. Euro. Aktuell beschäftigt GOLDBECK mehr als 8.000 Mitarbeitende an über 70 Standorten in ganz Europa. Weitere Informationen unter www.goldbeck.de.



Bildbeschreibung: Visualisierung der künftigen SCHULZ-Logistikhalle der An der Altnah in Langenlonsheim.

Bild Copyright: SCHULZ Farben- und Lackfabrik GmbH

PRESSEMITTEILUNG

Langenlonsheim, 05.07.2021

Seite 3/4

Spatenstich in Langenlonsheim

Fakten

Bauvorhaben Logistikzentrum SCHULZ Farben- und Lackfabrik

Projektname	JanHanna-Projekt!
Adresse	An der Altnah 10, 55450 Langenlonsheim
Art	Neubau eines Logistikzentrums mit Verbindung an das Bestandsgebäude sowie Außenanlagen
Größe	12.600 Quadratmeter
Volumen	26 Millionen Euro (Logistikzentrum und Bestandsmodernisierung)
Termine	Spatenstich: 05.07.2021 Fertigstellung: 24.06.2022
Bauherr	SCHULZ Farben- und Lackfabrik GmbH An der Altnah 10, 55450 Langenlonsheim
Generalübernehmer	GOLDBECK Südwest GmbH Niederlassung Koblenz, Im Metternicher Feld 42, 56072 Koblenz

Nutzungszweck:

Der Unternehmensstandort An der Altnah 10 in Langenlonsheim wurde im Jahr 1998 erbaut. Seitdem hat sich das Auftragsvolumen des Unternehmens mehr als vervierfacht, was einen Ausbau der Kapazitäten notwendig macht.

Der 12.600 Quadratmeter große Neubau wird unmittelbar an das Bestandgebäude grenzen und zusätzliche 23.000 Palettenstellplätze sowie Platz für optimale Supply-Chain-Prozesse schaffen. Durchdachte Entsorgungs- und Wasserkreislauf-Konzepte, Maßnahmen entsprechend WHG-Standard zur Arbeitssicherheit sowie die Realisierung eines Gefahrgutbereichs und Sonderlagerzonen sorgen für ein nachhaltiges und sicheres Betriebskonzept.

Im Zuge der Umbaumaßnahmen werden zudem die Produktionsprozesse neu strukturiert und zum Teil automatisiert. Durch die Auslagerung der Fertigwarenlogistik eines Großkunden in eine Halle am anderen Ende der Straße wurden notwendige Freiflächen für Produktion und Abfüllung geschaffen. SCHULZ wird künftig ausschließlich wasserbasierende Produkte in Langenlonsheim herstellen.

Langenlonsheim, 05.07.2021

Seite 4/4

Spatenstich in Langenlonsheim

Besonderheiten:

Die Logistikhalle wird durch den Generalübernehmer GOLDBECK in systematisierter Bauweise errichtet: Wesentliche Bauteile werden in eigenen Werken industriell vorproduziert und just-in-sequence auf die Baustelle geliefert. Dadurch können Ressourcenverbrauch und Emissionen im Gegensatz zur konventionellen Bauweise deutlich reduziert werden. Das bei SCHULZ eingesetzte GOLDBECK-System für Logistikhallen ist von der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltigkeit (DGNB) mit Gold mehrfach zertifiziert.

SCHULZ Farben - und Lackfabrik GmbH aus Langenlonsheim wurde von Dieter Schulz 1966 gegründet und zählt mit 340 Mitarbeitern und einem Umsatz von über 110 Mio. € in 2020 zu den wichtigsten mittelständischen Farbenherstellern in Europa. Als Eigenmarkenlieferant namhafter Bau- und Heimwerkermärkte und als Lohnabfüller für Handelsketten produziert SCHULZ Dispersionsfarben, Lacke, Lasuren, Putze und Kreativprodukte für das In- und Ausland. Schulz Farben beliefert mehr als 1200 Baumärkte in 14 europäischen Ländern und in China. In den letzten Jahren erhielt sowohl die Firma SCHULZ als auch die Produkte zahlreiche Branchenauszeichnungen. Mehr Informationen unter www.schulz-farben.de

Kontakt: Schulz Farben- und Lackfabrik GmbH, An der Altnah 10, 55450 Langenlonsheim
Ansprechpartner: Andreas Kern, Leiter Kommunikation und Marketing, Tel. 06704/ 93 88 117, a.kern@schulz-farben.de.